



تاریخ:

شماره:

پیوست:

تاریخ: ۹۸/۰۲/۲۴	گزارش آزمایش‌های عملکردی مخلوط آسفالتی
پروژه: آزمایش‌های عملکردی در مخلوط‌های آسفالتی معمولی و اصلاحی با افزودنی پلیمری متقاضی: شرکت ملی ساختمان	

مقدمه

گزارش حاصل براساس درخواست شرکت ملی ساختمان مورخه ۹۷/۱۲/۱۲ به شماره ۹۷/۴۴۹۹ در خصوص ساخت نمونه و انجام آزمایش‌های عملکردی مخلوط‌های آسفالتی معمولی و اصلاح شده با افزودنی پلیمری تهیه گردیده است. لازم به ذکر است که تولید مخلوط آسفالت در میکسر کارخانه آسفالت شرکت ملی ساختمان در تاریخ ۱۳۹۸/۰۲/۰۲ در فرودگاه امام خمینی (ره) با حضور نماینده مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی تولید و با انتقال نمونه‌های آسفالت شاهد و حاوی افزودنی به دانشگاه صنعتی امیرکبیر، انجام آزمایش‌ها بر روی تمامی نمونه‌ها صورت گرفته است. شایان ذکر است که به ادعای متقاضی، نمونه‌های اصلاح شده با ۰.۵٪ وزنی قیر با پلیمری با نام تیس 1410A در کارخانه آسفالت به صورت خشک به میکسر آسفالت اضافه و تولید شده است.

دانه‌بندی ارائه شده و درصد قیر متناظر آن در جدول ۱ آورده شده است.





تاریخ:

شماره:

پیوست:

جدول ۱: دانه‌بندی مخلوط‌های آسفالتی ساخته شده و درصد قیر آن‌ها

اندازه الک	حدود مشخصات دانه‌بندی شماره ۴ آیین‌نامه	دانه‌بندی پیشنهادی متقاضی
۱۹mm	۱۰۰	۱۰۰
۱۲,۵mm	۹۰-۱۰۰	۹۵
شماره ۴	۴۴-۷۴	۶۰
شماره ۸	۲۸-۵۸	۳۷
شماره ۵۰	۵-۲۱	۱۱
شماره ۲۰۰	۲-۱۰	۵
درصد قیر	--	۵,۶

۱. آزمایش مدول برجهندگی

مطابق درخواست، آزمایش مدول برجهندگی مخلوط‌های آسفالتی خالص و حاوی افزودنی با پلیمر در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد بر اساس روش استاندارد ASTM-D4123 انجام گرفت. نمونه‌های استوانه‌ای ۴ اینچی مورد استفاده در آزمایش با فضای خالی ۴ درصد ساخته و متراکم شدند. مطابق استاندارد، در این آزمایش از شکل بارگذاری نیمه سینوسی با فرکانس یک هرتز، سیکل بارگذاری یک ثانیه، مدت زمان اعمال بار ۱۰ ثانیه، مدت زمان استراحت ۰,۹ ثانیه و ضریب پواسون ۰,۳۵ استفاده گردید. نتایج آزمایش مدول برجهندگی برای ۲ بار تکرار هر نوع آسفالت در جدول ۲ ارائه شده است.



۲



تاریخ:

شماره:

پیوست:

جدول ۲: معدل نتایج مدول برجهندگی مخلوط‌های آزمایش شده

مدول برجهندگی (مگاپاسکال)	نوع مخلوط آسفالتی
۳۱۹۹	آسفالت معمولی با قیر خالص
۵۴۲۵	آسفالت حاوی افزودنی

۲. آزمایش خستگی به روش کشش غیرمستقیم

آزمایش خستگی کشش غیرمستقیم نمونه‌های آسفالتی خالص و حاوی افزودنی با پلیمر مطابق درخواست در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد و سطوح تنش متفاوت بر اساس روش استاندارد BS EN 12697-24 انجام پذیرفت. نمونه‌های استوانه‌ای ۴ اینچی (قطر ۱۰ سانتی‌متر) مورد استفاده در آزمایش به ارتفاع حدود ۶٫۵ سانتی‌متر و با فضای خالی ۴ درصد ساخته و متراکم شدند. در این آزمایش و در هر سیکل بارگذاری، مدت اعمال بار ۰٫۱ ثانیه و مدت زمان استراحت برابر ۰٫۴ ثانیه می‌باشد. نتایج برای مخلوط‌های آزمایش شده در جدول ۳ ارائه شده است. عمر خستگی برای این آزمایش به صورت گسیختگی نمونه و پس از رسیدن مجموع تغییر شکل قطری نمونه‌ها به ۸ میلی‌متر تعریف شده است.





تاریخ:

شماره:

پیوست:

جدول ۳: نتایج آزمون خستگی به روش کشش غیر مستقیم نمونه‌های مورد نظر

نوع مخلوط آسفالتی	عمر خستگی در سطح تنش ۲۵۰ کیلوپاسکال (بر حسب سیکل)	عمر خستگی در سطح تنش ۳۰۰ کیلوپاسکال (بر حسب سیکل)	عمر خستگی در سطح تنش ۳۵۰ کیلوپاسکال (بر حسب سیکل)
آسفالت معمولی با قیر خالص	۲۲۰۵۰	۱۱۸۰۰	۸۳۱۰
آسفالت حاوی افزودنی	۳۱۰۷۰	۱۸۰۲۵	۱۲۳۷۰

۳. آزمایش خزش دینامیکی

آزمایش خزش دینامیکی نمونه‌های آسفالتی خالص و حاوی افزودنی با پلیمر مطابق درخواست در دمای ۵۵ درجه سانتی-گراد و تنش ۳۰۰ کیلوپاسکال بر اساس روش استاندارد BS EN 12697-25 انجام پذیرفت. نمونه‌های استوانه‌ای ۴ اینچی (قطر ۱۰ سانتی‌متر) مورد استفاده در آزمایش به ارتفاع حدود ۶٫۵ سانتی‌متر و با فضای خالی ۶ درصد ساخته و متراکم شدند. در این آزمایش و در هر سیکل بارگذاری، مدت اعمال بار و مدت زمان استراحت برابر یک ثانیه می‌باشد. همچنین قبل از اعمال سیکل‌های آزمایش، تنش پیش بارگذاری به میزان ۱۲ کیلوپاسکال به مدت ۱۲۰ ثانیه اعمال گردید. نتایج برای مخلوط‌های آزمایش شده با ۲ تکرار در جدول زیر ارائه شده است.





تاریخ:

شماره:

پیوست:

جدول ۴: نتایج آزمون خزش دینامیکی نمونه‌های خالص و پلیمری

تعداد سیکل گسیختگی*	نوع مخلوط آسفالتی
۴۳۰	آسفالت معمولی با قیر خالص
۶۶۰	
۲۶۰۰	آسفالت حاوی افزودنی
۳۴۰۰	
*گسیختگی نمونه به صورت تغییر شکل آن به اندازه کرنش ۶٪ در نظر گرفته شده است. نمونه در این وضعیت به طور کامل به مرحله سوم تغییر شکل (گذر از عدد روانی) رسیدند.	

۴. آزمایش ویلترک (عبور چرخ)

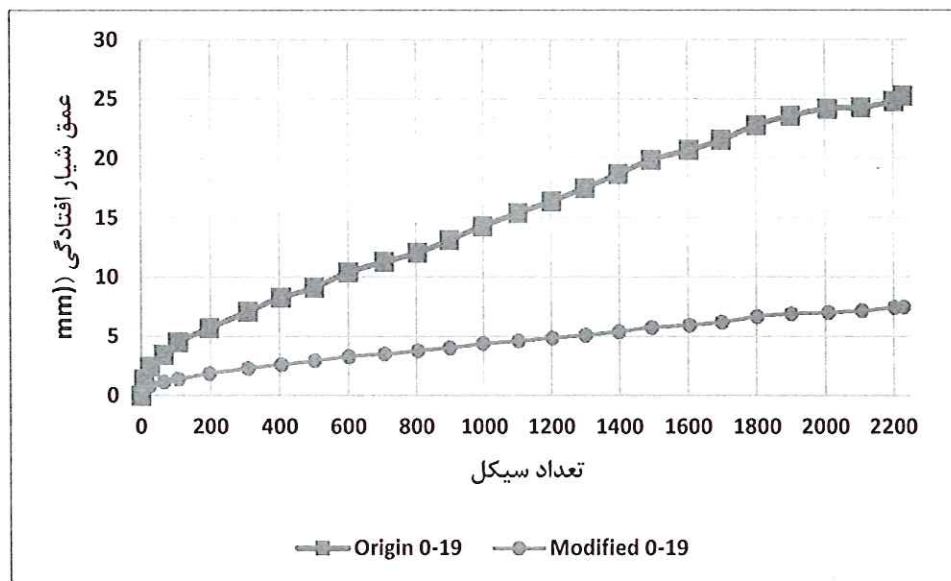
برای سنجیدن پتانسیل شیارافتادگی از دستگاه ویلترک STZ-01 استفاده می‌شود. استاندارد T0719 شرایط و الزامات مربوط به آزمایش شیارافتادگی بوسیله این دستگاه را بیان می‌کند. نمونه دال آسفالتی در قالب فلزی مکعبی ۳۰۰×۳۰۰ میلی‌متر سطح و ارتفاع ۵۰ میلی‌متر می‌باشد. چرخ دستگاه، دارای قطر ۲۰۰ میلی‌متر و عرض ۵۰ میلی‌متری می‌باشد. فشار وارده به نمونه از طرف چرخ، معادل ۰/۷ مگاپاسکال بوده و دارای سرعت ثابتی معادل ۴۲ سیکل رفت و برگشت در هر دقیقه می‌باشد. جهت آماده‌سازی برای اجرای آزمایش، باید نمونه آسفالتی به مدت ۴ ساعت در دمای ۶۰ درجه‌ی سانتی‌گراد در داخل محفظه دستگاه بماند. مدت زمان انجام آزمایش به میزان عمق ایجادشده در نمونه بستگی داشته به این صورت که اگر عمق شیارافتادگی به ۲۵ میلی‌متر





برسد آزمایش تمام شده و به صورت خودکار قطع می‌شود. قابل ذکر است که دقت اندازه‌گیری عمق توسط این دستگاه ۰/۰۱ میلی‌متر می‌باشد.

نتایج حاصله برای مخلوط‌های ساخته‌شده با قیر خالص و حاوی افزودنی، در شکل زیر ارائه شده‌است.



شکل ۱. منحنی عمق شیارافتادگی برای نمونه‌های ساخته‌شده با قیر خالص و قیر حاوی افزودنی

۵. آزمایش شکست ترد (خمشی نیم‌دایره‌ای)

آزمایش شکست ترد روی نمونه‌های نیم‌دایره‌ای آسفالتی معمولی و اصلاح شده با افزودنی ارسالی شرکت متقاضی صورت پذیرفت. نمونه‌ها به قطر ۱۵ سانتی‌متر، ضخامت ۳ سانتی‌متر و با ترک مصنوعی به طول ۱,۵ سانتی‌متر ساخته شدند. این نمونه‌ها با استفاده از دستگاه تراکم فشاری-برشی (PRE-SBOX COMPACTOR) با فضای خالی ۴ درصد ساخته و در نهایت پس از گرگ‌گیری، بادستگاه برش به ضخامت ۲,۵ سانتی‌متر برش داده شده‌اند. این آزمون در دمای ۱۵ درجه سانتی‌گراد (طبق درخواست متقاضی) و سرعت





تاریخ:

شماره:

پیوست:

بارگذاری ۰٫۵ میلی‌متر بر دقیقه با استفاده از دستگاه بارگذاری UTM25 انجام گردید. نتایج آزمایش خمش نیم‌دایره‌ای برای نمونه‌های مورد آزمایش در جدول ۵ ارائه شده‌است.

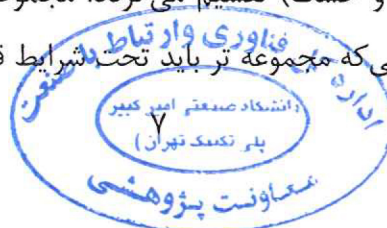
جدول ۵: آزمایش شکست ترد (خمش نیم‌دایره‌ای)

نیروی شکست نمونه (KN)	نوع مخلوط آسفالتی
۲٫۶۵	آسفالت معمولی با قیر خالص ۸۵-۱۰۰
۱٫۷۳	
۳٫۲۸	
۳٫۹۵	آسفالت حاوی افزودنی
۳٫۷۱	
۵٫۲۸	

۶. آزمایش حساسیت رطوبتی

استاندارد این روش تست AASHTOO T283 بوده که از متداول‌ترین روش‌های تست برای مطالعه حساسیت رطوبتی مخلوط آسفالتی است و ارتباط و همبستگی خوبی با عملکرد فیلد مخلوط آسفالتی دارد.

در این تست برای هر نوع مخلوط آسفالتی، یک مجموعه نمونه‌های استوانه‌ای مارشالی ساخته شدند. همچنین این مهم قابل ذکر است که این نمونه‌های متراکم شده باید داری فضای خالی در دامنه 7 ± 0.5 داشته باشند. هر مجموعه به دو زیرمجموعه (تر و خشک) تقسیم می‌گردد. مجموعه خشک در دمای اتاق (۲۵ درجه) و در شرایط خشک نگه داشته شد در حالی که مجموعه تر باید تحت شرایط قرار بگیرند.





نمونه‌های مجموعه‌ی تر، در آب مستغرق گردیده و با اعمال فشار منفی ۰٫۸ بار توسط دسیکاتور به درصد اشباع بین ۵۵٪ الی ۸۰٪ رسیدند. سپس نمونه‌های اشباع شده در یک محفظه پلاستیکی قرار گرفته و ۱۰ میلی گرم آب به آن اضافه می‌شود. در ادامه محفظه حاوی نمونه اشباع در منفی ۱۸ درجه سانتی‌گراد برای ۱۶ ساعت (قسمت یخبندان یک سیکل) قرار می‌گیرد. سپس با جداسازی نمونه از محفظه پلاستیکی، در حمام آب ۶۰ درجه به مدت ۲۴ ساعت (قسمت ذوب یک سیکل) نگه داشته می‌شود. کل این فرآیند، یک سیکل ذوب و یخبندان را تشکیل می‌دهد. اکنون که نمونه‌های مجموعه‌ی تر، تحت شرایط قرار گرفته‌اند یا به اصطلاح کاندیشن شده‌اند؛ آماده جهت تست کشش غیرمستقیم یا ITS می‌باشند. برای این منظور، بار شکست برای هر نمونه در دمای ۲۵ درجه ثبت می‌گردد که رابطه آن معادل زیر است:

$$ITS = \frac{2000P}{t\pi d}$$

در این رابطه، P بیشترین نیروی وارده بر نمونه (N)، t ضخامت نمونه و d قطر نمونه است. همچنین شاخص نسبت مقاومت کششی یا TSR به شکل زیر تعریف می‌گردد که بر اساس آن می‌توان پتانسیل خرابی رطوبتی را برای یک نمونه مخلوط آسفالتی تعیین نمود. هرچه این مقدار بزرگتر باشد، مخلوط آسفالتی در برابر خرابی رطوبتی مقاومت بیشتری خواهد داشت:

$$TSR = \left(\frac{ITS_{Wet}}{ITS_{Dry}} \right) * 100$$

در این رابطه ITS_{Wet} و ITS_{Dry} به ترتیب مقاومت کششی غیرمستقیم برای نمونه‌های تر و خشک می‌باشند. نتایج این آزمایش پس از طی ۱ سیکل ذوب و یخبندان در جدول زیر ارائه شده است:





تاریخ:

شماره:

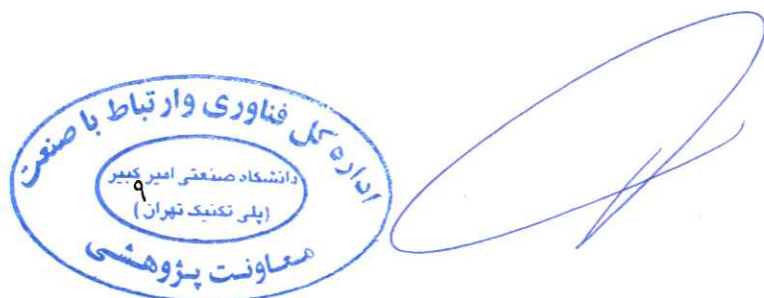
پیوست:

نسبت مقاومت کششی (%)	نوع مخلوط آسفالتی
۵۹٪	آسفالت معمولی با قیر خالص
۸۱٪	آسفالت حاوی افزودنی

مطابق آیین نامه حداقل میزان قابل قبول برای شاخص TSR در مخلوط آسفالتی برابر ۸۰ درصد بوده که مطابق نتایج، این کنترل تنها در مخلوط آسفالتی اصلاح شده مشاهده می‌گردد.

۷. آزمایش تیرچه خمشی ۴ نقطه ای

به منظور انجام آزمایش خستگی تیرچه خمشی، دال‌های آسفالتی با استفاده از دستگاه پرسباکس که دارای دقت بالا در ساخت نمونه با درصد هوای معین می‌باشد، ساخته شد. این دال‌ها با استفاده از دستگاه اره برقی اتوماتیک برش داده شده و ابعادی مطابق با استاندارد AASTO T321 آماده شدند. آزمایش خستگی در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد با بارگذاری نیمه سینوسی و حالت کرنش ثابت ۲۰۰، ۵۰۰ و ۷۰۰ میکرو برای مخلوط‌های آسفالتی خالص و حاوی افزودنی در دانشگاه تهران انجام شد که نتایج آن به پیوست ارائه می‌گردد. عمر خستگی متناظر با کاهش ۵۰٪ از سختی اولیه نمونه برای ۲ تکرار در جدول زیر گزارش شده است:





تاریخ:

شماره:

پیوست:

تعداد سیکل نهایی خستگی	سختی نهایی (مگاپاسکال)	سختی اولیه (مگاپاسکال)	کرنش (میکرو)	نوع مخلوط آسفالتی
۴۷۶۵۰۷	۲۴۴۰	۴۸۸۰	۲۰۰	آسفالت معمولی با قیر خالص
۱۸۷۹۱۴	۲۳۱۲	۴۶۲۴	۲۰۰	
۱۳۹۱۰	۱۸۹۴	۳۷۸۸	۵۰۰	
۱۰۹۶۰	۲۳۷۱	۴۷۴۳	۵۰۰	
۷۱۷۰	۲۳۹۶	۴۷۹۱	۷۰۰	
* ∞	۲۶۸۶	۵۳۷۱	۲۰۰	آسفالت حاوی افزودنی
* ∞	۲۶۴۰	۵۲۸۰	۲۰۰	
۱۵۳۶۰	۳۱۶۷	۶۳۳۳	۵۰۰	
۱۰۸۵۰	۳۲۰۸	۶۴۱۶	۵۰۰	
۱۰۱۸۰	۲۰۷۴	۴۱۴۸	۷۰۰	
۹۲۰۰	۳۲۰۱	۶۴۰۲	۷۰۰	

* با توجه به اینکه سختی کاهش یافته در نمونه حاوی افزودنی و خالص پس از طی چندین هزار سیکل تحت کرنش ۲۰۰ میکرو به میزان ثابتی (نه حتی ۵۰٪ سختی اولیه) رسیده است، می‌توان نتیجه گرفت که عمر خستگی هر دوی نمونه‌ها بسیار زیاد است. اما جهت قیاس این دو مخلوط لازم است که یک معیار را در نظر





گرفت. از این رو با برآزش معادله بر نتایج نمودار سختی-تکرار بار، می توان تعداد سیکل مورد نیاز برای رسیدن به عمر خستگی، یعنی ۵۰٪ سختی اولیه را برون یابی و محاسبه کرد. با انجام این محاسبات معلوم شد که به طور میانگین برای نمونه خالص ۳۳۲۲۱۰ تعداد سیکل و برای نمونه حاوی افزودنی ۶۰۸۲۴۲۱ تعداد سیکل جهت طی کردن عمر خستگی لازم است. با توجه به بزرگی عدد خستگی نمونه حاوی افزودنی، عمر خستگی بینهایت (به طور تئوری) برای آن منظور شد.

فریدون مقدس نژاد

استاد و سرپرست آزمایشگاه روسازی دانشکده مهندسی عمران و محیط زیست

